

CV-AKSER

For de korteste positioneringstider og processtabilitet i dynamiske, vertikale applikationer med høj hastighed.

Funktioner:

- Ekstremt dynamisk på grund af letvægts cantilever
- Kompakt design takket være vedligeholdelsesfri linearmotor
- Ideelt egnet til vertikale applikationer
- Valgfrit med vægtkompensation
- Kan kombineres i et X-Z-system eller integreres i vores linearakse-system
- Kan tilpasses, f.eks. slaglængde, energikæde, distancemålesystem, fastspænding

NEW

FUNCTIONAL
SAFETY



TEKNISKE DATA

	Symbol	Enhed	CV080LA11
Slaglængde	L_{ST}	mm	50, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300
Drivblok BxHxL		mm	80 × 80 × 180
Total længde	L_T	mm	$L_{ST} + 191$
Typisk vertikal nyttelast		kg	7
Typisk horisontal nyttelast		kg	11
Maksimalt moment X	M_{dynmax}	Nm	90
Maksimalt moment Y	M_{dynmax}	Nm	229
Maksimalt moment Z	M_{dynmax}	Nm	229
Max. hastighed	v_{max}	m/s	5
Max. Acceleration	a_{max}	m/s ²	80
Gentagelsesnøjagtighed		mm	± 0,005
Rethed		mm/ 300 mm	± 0,05
Bom BxH		mm	60 × 48,8
Masse ved slaglængde (total)		kg	3,32
Masse af design ved slaglængde		kg	1,18
Masse af udligger pr. 100 mm slaglængde		kg/ 100 mm	0,69
Linearmotor			LMSA11G
Konstant kraft	F_c	N	103
Peak kraft	F_p	N	289
Type guide			QEH15SA
Modvægt (valgfrt)		N	40/50/60 (magnetisk)
Fastspændingselement (ekstra-udstyr)		N	400 (NC, pneumatisk, 5,5 bar)
Systemer til positionsmåling			BML-S1G0 (BiSS-C); BML-S1G0 (SSI); BML-SGA (Drive-Clq); LIC 211 (EnDat 2.2)

